

業種その他の区分ごとのC値（COD）

※第6次の「瀬戸内海（大阪湾を除く。）」の基準値は、第7次と同じ

**太字**：第6次と「業種その他の区分」「備考区分」が異なるもの  
**太字**：第6次と基準値が異なるもの

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 <small>(大阪湾を除く)</small>
2	畜産農業			002		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
3	天然ガス鉱業			003		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
4	非金属鉱業			004		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
5	部分肉・冷凍肉製造業又は肉加工品製造業			005		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
6	乳製品製造業	下記以外のもの		006		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
		平成8年9月1 日前的特定施設 に係る量	006	1	C <sub>co</sub>	-	-	-	
						C <sub>ci</sub>	-	-	-
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
7	畜産食料品製造業（前2項に掲げるものを除く。）			007		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
8	水産缶詰・瓶詰製造業			008		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
9	寒天製造業			009		C <sub>co</sub>	80	<b>55</b>	80
						C <sub>ci</sub>	80	<b>55</b>	80
						C <sub>cj</sub>	80	<b>55</b>	80
10	魚肉ハム・ソーセージ製造業			010		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
11	水産練製品製造業（前項に掲げるものを除く。）			011		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
12	冷凍水産物製造業			012		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
13	冷凍水産食品製造業			013		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
14	水産食料品製造業（8の項から前項までに掲げるものを除き、魚介類塩干・塩蔵品製造業を含む。）			014		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
15	野菜缶詰・果実缶詰・農産保存食料品製造業			015		C <sub>co</sub>	30	30	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
16	野菜漬物製造業			016		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
17	味そ製造業			017		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
18	しょう油・食用アミノ酸製造業			018		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
19	うまみ調味料製造業			019		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
20	ソース製造業			020		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
21	食酢製造業			021		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
22	砂糖精製業			022		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
23	ぶどう糖・水あめ・異性化糖製造業			023		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	30	30	30

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
24	小麦粉製造業			024		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
25	パン製造業			025		C <sub>co</sub>	30	30	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
26	生菓子製造業			026		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
27	ビスケット類・干菓子製造業			027		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
28	米菓製造業			028		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
29	パン・菓子製造業（25の項から前項までに掲げるものを除く。）			029		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
30	植物油脂製造業			030		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
31	動物油脂製造業			031		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
32	食用油脂加工業			032		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
33	ふくらし粉・イースト・その他の酵母剤製造業			033		C <sub>co</sub>	50	50	110
						C <sub>ci</sub>	50	50	100
						C <sub>cj</sub>	40	40	90
34	穀類でんぷん製造業			034		C <sub>co</sub>	50	50	60
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
35	めん類製造業			035		C <sub>co</sub>	30	30	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
37	豆腐・油揚げ製造業			037		C <sub>co</sub>	30	30	40
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
38	あん類製造業			038		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
39	冷凍調理食品製造業			039		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
40	そう（惣）菜製造業のうち煮豆の製造に係るもの			040		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
41	清涼飲料製造業		日平均排水量 500m <sup>3</sup> 未満のもの	041	7	C <sub>co</sub>	20	20	40
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
			日平均排水量 500m <sup>3</sup> 以上のもの	041	イ	C <sub>co</sub>	20	20	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
42	果実酒製造業			042		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
43	ビール製造業			043		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
44	清酒製造業		昭和49年4月1日 以後に特定事業場 になったもの（特 定施設の設置の工 事を行っているもの を含む。）	044	7	C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
			その他のもの	044	イ	C <sub>co</sub>	30	30	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
45	蒸留酒・混成酒製造業			045		C <sub>co</sub>	30	30	40
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
46	インスタントコーヒー製造業			046		C <sub>co</sub>	20	20	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
47	配合飼料製造業			047		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
48	単体飼料製造業			048		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
49	有機質肥料製造業			049		C <sub>co</sub>	20	20	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
50	たばこ製造業			050		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
51	生糸製造業（副糸糸精練業を含む。）			051		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
55	繊維工業（51の項に掲げるもの及び衣服その他の繊維製品に係るものを除く。以下同じ。）で整毛工程に係るもの			055		C <sub>co</sub>	75	75	80
						C <sub>ci</sub>	75	75	80
						C <sub>cj</sub>	70	70	70
57	繊維工業で麻製織工程に係るもの			057		C <sub>co</sub>	90	90	90
						C <sub>ci</sub>	90	90	90
						C <sub>cj</sub>	90	90	90
58	繊維工業で毛織物機械染色整理工程（のり抜き、精練漂白、シルケット加工その他の染色整理工程に付帯して行われる加工処理工程（以下「染色整理工程付帯加工処理工程」という。）を含む。）に係るもの			058		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
59	繊維工業で織物機械染色整理工程（染色整理工程付帯加工処理工程を含む。）に係るもの（前項に掲げるものを除く。）			059		C <sub>co</sub>	80	80	80
						C <sub>ci</sub>	80	80	80
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
60	繊維工業で織物手加工染色整理工程（染色整理工程付帯加工処理工程を含む。）に係るもの			060		C <sub>co</sub>	90	90	90
						C <sub>ci</sub>	90	90	90
						C <sub>cj</sub>	90	90	90
61	繊維工業で綿状繊維・糸染色整理工程（染色整理工程付帯加工処理工程を含む。）に係るもの		日平均排水量 500m <sup>3</sup> 未満のもの	061	7	C <sub>co</sub>	50	50	80
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
			日平均排水量 500m <sup>3</sup> 以上のもの	061	イ	C <sub>co</sub>	50	50	70
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
62	繊維工業でニット・レース染色整理工程（染色整理工程付帯加工処理工程を含む。）に係るもの			062		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
63	繊維工業で繊維雑品染色整理工程（染色整理工程付帯加工処理工程を含む。）に係るもの			063		C <sub>co</sub>	90	90	90
						C <sub>ci</sub>	90	90	90
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
64	繊維工業で不織布製造工程に係るもの			064		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
65	繊維工業でフェルト製造工程に係るもの			065		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
66	繊維工業で上塗した織物及び防水した織物製造工程に係るもの			066		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
67	繊維工業で繊維製衛生材料製造工程に係るもの			067		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
68	繊維工業（55の項から前項に掲げるものを除く。）			068		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
69	一般製材業又は木材チップ製造業			069		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
71	合板製造業（集成材製造業を含む。）又はパーティクルボード製造業	下記以外のもの		071		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
	接着機洗浄水を循環するもの	071	1	C <sub>co</sub>	10	10	10		
				C <sub>ci</sub>	10	10	10		
				C <sub>cj</sub>	10	10	10		
75	木材薬品処理業			075		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
76	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で溶解パルプ製造工程に係るもの			076		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	60	60	60

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
77	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でサルファイトパルプ製造工程に係るもの			077		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
78	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグラントパルプ製造工程、リファイナークラントパルプ製造工程又はサーモメカニカルパルプ製造工程に係るもの			078		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
79	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしケミグラントパルプ製造工程又は未さらしセミケミカルパルプ製造工程に係るもの（次項に掲げるものを除く。）			079		C <sub>co</sub>	70	70	140
						C <sub>ci</sub>	70	70	130
						C <sub>cj</sub>	70	70	120
80	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしケミグラントパルプ製造工程（前行程の未さらしケミグラントパルプ製造工程を含む。）又はさらしセミケミカルパルプ製造工程（前工程の未さらしセミケミカルパルプ製造工程を含む。）に係るもの			080		C <sub>co</sub>	80	80	80
						C <sub>ci</sub>	80	80	80
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
81	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で未さらしクラフトパルプ製造工程に係るもの（次項に掲げるものを除く。）			081		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
82	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でさらしクラフトパルプ製造工程（前工程の未さらしクラフトパルプ製造工程を含む。）に係るもの	下記以外のもの		082		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
				082	1	C <sub>co</sub>	80	80	80
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
C <sub>cj</sub>	60	60	60						
83	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とするパルプ製造工程に係るもの（次項に掲げるものを除く。）			083		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
84	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で古紙を原料とし脱インキ又は漂白を行うパルプ製造工程（前工程の離解工程を含む。）に係るもの			084		C <sub>co</sub>	90	90	90
						C <sub>ci</sub>	90	90	90
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
85	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で木材又は古紙以外のものを原料とするパルプ製造工程に係るもの			085		C <sub>co</sub>	100	100	100
						C <sub>ci</sub>	100	100	100
						C <sub>cj</sub>	70	70	70
86	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業でグラントパルプ、リファイナークラントパルプ又はサーモメカニカルパルプを主原料とする洋紙製造工程（前工程のグラントパルプ、リファイナークラントパルプ又はサーモメカニカルパルプ製造工程を有するものに限る。）に係るもの			086		C <sub>co</sub>	50	50	60
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
87	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で洋紙製造工程に係るもの（前項に掲げるものを除く。）			087		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
88	パルプ製造業、洋紙製造業又は板紙製造業で板紙製造工程に係るもの			088		C <sub>co</sub>	40	40	50
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
89	機械すきと紙製造業	下記以外のもの		089		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
		089	1	C <sub>co</sub>	60	60	60		
				C <sub>ci</sub>	60	60	60		
C <sub>cj</sub>	60	60	60						
90	手すきと紙製造業			090		C <sub>co</sub>	90	90	90
						C <sub>ci</sub>	90	90	90
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
91	塗工紙製造業			091		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
92	段ボール製造業			092		C <sub>co</sub>	20	20	40
						C <sub>ci</sub>	20	20	40
						C <sub>cj</sub>	15	15	40
93	重包装紙袋製造業			093		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	70	70	70
94	セロファン製造業			094		C <sub>co</sub>	25	25	40
						C <sub>ci</sub>	25	25	40
						C <sub>cj</sub>	15	15	40
95	乾式法による繊維板製造業			095		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
96	繊維板製造業（前項に掲げるものを除く。）			096		C <sub>co</sub>	80	80	80
						C <sub>ci</sub>	80	80	80
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
97	パルプ製造業、紙製造業又は紙加工品製造業（76の項から前項までに掲げるものを除く。）			097		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
100	印刷業（新聞その他の出版物を印刷するものを含む。）			100		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
101	製版業			101		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
102	窒素質・りん酸質肥料製造業			102		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
103	複合肥料製造業			103		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
104	化学肥料製造業（前2項に掲げるものを除く。）			104		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
105	ソーダ工業			105		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
106	電炉工業			106		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
107	無機顔料製造業	下記以外のもの		107		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
		黄鉛製造工程を有するもの		107	1	C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
108	無機化学工業製品製造業（105の項から前項までに掲げるものを除く。）	下記以外のもの	日平均排水量 10,000m <sup>3</sup> 未満のもの	108	7	C <sub>co</sub>	20	20	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
			日平均排水量 10,000m <sup>3</sup> 以上のもの	108	イ	C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
		硫化鉄銻を原料とする酸化鉄（顔料を除く。）製造工程	108	1	C <sub>co</sub>	40	40	70	
					C <sub>ci</sub>	40	40	70	
		希硫酸による二酸化硫黄の洗浄工程を有する硫酸製造工程	108	3	C <sub>cj</sub>	40	40	60	
					C <sub>co</sub>	50	50	50	
					C <sub>ci</sub>	50	50	50	
		109	石油化学系基礎製品製造業で脂肪族系中間物製造工程に係るもの	下記以外のもの		109		C <sub>co</sub>	60
C <sub>ci</sub>	60							60	60
C <sub>cj</sub>	40							40	40
青酸誘導品含有排水を排出する工程	109			1	C <sub>co</sub>	210	150	210	
					C <sub>ci</sub>	210	150	210	
					C <sub>cj</sub>	190	150	190	
塩素化合物触媒を用いたアセトン又はアセトアルデヒドの製造工程	109			2	C <sub>co</sub>	100	100	100	
					C <sub>ci</sub>	80	80	80	
					C <sub>cj</sub>	80	80	80	
エピクロロヒドリン製造工程	109			3	C <sub>co</sub>	140	140	140	
					C <sub>ci</sub>	130	130	130	
					C <sub>cj</sub>	130	130	130	
110	石油化学系基礎製品製造業で環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程に係るもの	下記以外のもの		110		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
		合成染料又は合成染料中間物の製造工程	110	1	C <sub>co</sub>	190	190	190	
					C <sub>ci</sub>	190	190	190	
					C <sub>cj</sub>	180	180	180	
111	石油化学系基礎製品製造業でプラスチック製造工程に係るもの	下記以外のもの		111		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
		メチルメタクリレート樹脂又はアクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合樹脂の製造工程	111	1	C <sub>co</sub>	70	70	70	
					C <sub>ci</sub>	70	70	70	
					C <sub>cj</sub>	70	70	70	
112	石油化学系基礎製品製造業で合成ゴム製造工程に係るもの	下記以外のもの		112		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
		乳化重合法による合成ゴム製造工程	112	1	C <sub>co</sub>	50	50	50	
					C <sub>ci</sub>	50	50	50	
					C <sub>cj</sub>	50	50	50	
		クロロブレンゴム製造工程	112	2	C <sub>co</sub>	130	130	130	
					C <sub>ci</sub>	130	130	130	
					C <sub>cj</sub>	130	130	130	

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
113	石油化学系基礎製品製造業で有機化学工業製品製造工程（脂肪族系中間物製造工程、環式中間物・合成染料・有機顔料製造工程、プラスチック製造工程及び合成ゴム製造工程を除く。）に係るもの	下記以外のもの		113		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
		有機ゴム薬品製造工程		113	1	C <sub>co</sub>	270	270	270
						C <sub>ci</sub>	260	260	260
						C <sub>cj</sub>	260	260	260
		有機農薬原体製造工程		113	2	C <sub>co</sub>	180	180	180
						C <sub>ci</sub>	180	180	180
						C <sub>cj</sub>	160	160	160
114	石油化学系基礎製品製造業（109の項から前項までに掲げるものを除く。）			114		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
115	脂肪族系中間物製造業	下記以外のもの		115		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
		青酸誘導品含有排水を排出する工程		115	1	C <sub>co</sub>	210	210	210
						C <sub>ci</sub>	210	210	210
						C <sub>cj</sub>	190	190	190
		塩素化合物触媒を用いたアセトン又はアセトアルデヒドの製造工程		115	2	C <sub>co</sub>	100	100	100
						C <sub>ci</sub>	80	80	80
						C <sub>cj</sub>	80	80	80
エピクロルヒドリン製造工程		115	3	C <sub>co</sub>	140	140	140		
				C <sub>ci</sub>	130	130	130		
				C <sub>cj</sub>	130	130	130		
116	メタン誘導品製造業			116		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
117	発酵工業			117		C <sub>co</sub>	120	120	120
						C <sub>ci</sub>	110	110	110
						C <sub>cj</sub>	110	110	110
118	コーラル製品製造業			118		C <sub>co</sub>	120	120	120
						C <sub>ci</sub>	120	120	120
						C <sub>cj</sub>	120	120	120
119	環式中間物・合成染料・有機顔料製造業	下記以外のもの		119		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
		合成染料又は合成染料中間物の製造工程		119	1	C <sub>co</sub>	190	190	190
						C <sub>ci</sub>	190	190	190
						C <sub>cj</sub>	190	190	190
120	プラスチック製造業	下記以外のもの		120		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
		メチルメタクリレート樹脂又はアクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合樹脂の製造工程		120	1	C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
		硝酸セルロース又は酢酸セルロースの製造工程		120	2	C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
121	合成ゴム製造業	下記以外のもの		121		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
		乳化重合法による合成ゴム製造工程		121	1	C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	70	70	70
		クロロプレンゴム製造工程		121	2	C <sub>co</sub>	130	130	130
						C <sub>ci</sub>	130	130	130
						C <sub>cj</sub>	130	130	130
122	有機化学工業製品製造業（109の項から前項までに掲げるものを除く。）	下記以外のもの	日平均排水量 10,000m <sup>3</sup> 未満のもの	122	7	C <sub>co</sub>	60	60	70
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
			日平均排水量 10,000m <sup>3</sup> 以上のもの	122	4	C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
		有機ゴム薬品製造工程		122	1	C <sub>co</sub>	280	150	280
						C <sub>ci</sub>	270	150	270
						C <sub>cj</sub>	270	150	270
有機農薬原体製造工程		122	2	C <sub>co</sub>	180	180	180		
				C <sub>ci</sub>	180	180	180		
				C <sub>cj</sub>	160	160	160		
123	レーヨン・アセテート製造業のうちレーヨンの製造に係るもの			123		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
124	レーヨン・アセテート製造業のうちアセテートの製造に係るもの			124		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
125	合成繊維製造業	下記以外のもの		125		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
	アクリル系繊維製造工程		125	1	C <sub>co</sub>	60	60	60	
					C <sub>ci</sub>	40	40	40	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
126	脂肪酸・硬化油・グリセリン製造業			126		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
127	石けん・合成洗剤製造業			127		C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
128	界面活性剤製造業（前項に掲げるものを除く。）			128		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
129	塗料製造業			129		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
130	印刷インキ製造業			130		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
131	医薬品原薬・製剤製造業	下記以外のもの		131		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
	平成8年9月1日前の特定施設に係る量		131	1	C <sub>co</sub>	-	-	-	
					C <sub>ci</sub>	-	-	-	
					C <sub>cj</sub>	70	70	70	
132	医薬品製剤製造業			132		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
133	生物学的製剤製造業			133		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
134	生薬・漢方製剤製造業			134		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
135	動物用医薬品製造業			135		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
136	火薬類製造業	下記以外のもの		136		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
	硝酸エステル又はニトロ化合物の製造工程		136	1	C <sub>co</sub>	60	60	60	
					C <sub>ci</sub>	60	60	60	
					C <sub>cj</sub>	50	50	50	
137	農薬製造業			137		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
138	合成香料製造業			138		C <sub>co</sub>	120	120	120
						C <sub>ci</sub>	110	110	110
						C <sub>cj</sub>	110	110	110
139	香料製造業（前項に掲げるものを除く。）			139		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
140	化粧品・歯磨・その他の化粧品調整品製造業			140		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
142	ゼラチン・接着剤製造業（にかわ製造業を含む。）			142		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
143	写真感光材料製造業			143		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
144	天然樹脂製品・木材化学製品製造業			144		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
145	イオン交換樹脂製造業			145		C <sub>co</sub>	170	170	170
						C <sub>ci</sub>	170	170	170
						C <sub>cj</sub>	130	130	130

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 <small>(大阪湾を除く)</small>
146	化学工業（102の項から前項までに掲げるものを除く。）			146		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
147	石油精製業	下記以外のもの		147		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
	潤滑油製造工程を有するもの		147	1	C <sub>co</sub>	30	30	30	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
148	潤滑油製造業（前項に掲げるものを除く。）	下記以外のもの		148		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
	硫酸洗浄工程を有するもの		148	1	C <sub>co</sub>	40	40	40	
					C <sub>ci</sub>	40	40	40	
					C <sub>cj</sub>	40	40	40	
149	コークス製造業			149		C <sub>co</sub>	180	180	180
						C <sub>ci</sub>	180	180	180
						C <sub>cj</sub>	90	90	90
150	石油コークス製造業			150		C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	70	70	70
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
151	自動車タイヤ・チューブ製造業			151		C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
152	ゴム製品製造業でラテックス成型型洗浄工程に係るもの			152		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
153	ゴム製品製造業（前2項に掲げるものを除く。）			153		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
154	なめしかわ製造業			154		C <sub>co</sub>	100	100	100
						C <sub>ci</sub>	100	100	100
						C <sub>cj</sub>	100	100	100
155	毛皮製造業			155		C <sub>co</sub>	50	50	60
						C <sub>ci</sub>	50	50	60
						C <sub>cj</sub>	50	50	60
156	板ガラス製造業			156		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
157	板ガラス加工業			157		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
158	ガラス製加工素材製造業			158		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
159	ガラス容器製造業			159		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
160	理化学用・医療用ガラス器具製造業			160		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
161	卓上用・ちゅう房用ガラス器具製造業			161		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
162	ガラス繊維（長繊維に限る。）・同製品製造業			162		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	50	50	50
163	ガラス繊維・同製品製造業（前項に掲げるものを除く。）			163		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
164	ガラス・同製品製造業（156の項から前項までに掲げるものを除く。）			164		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
165	生コンクリート製造業			165		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
166	コンクリート製品製造業			166		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
167	セメント製品製造業（前2項に掲げるものを除く。）			167		C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10



項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 <small>(大阪湾を除く)</small>
168	黒鉛電極製造業			168		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
169	碎石製造業			169		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
170	鉱物・土石粉碎等処理業			170		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
172	うわ薬製造業			172		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
173	高炉による製鉄業	下記以外のもの		173		C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	20
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
		コークス炉を有するもの		173	1	C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
175	フェロアロイ製造業			175		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
176	高炉によらない製鉄業（前項に掲げるものを除く。）			176		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
178	製鋼・製鋼圧延業（転炉(単独転炉を含む。)又は電気炉(単独電気炉を含む。)によるものに限る。)			178		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
179	熱間圧延業（182の項及び183の項に掲げるものを除く。）			179		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
180	冷間圧延業（182の項及び183の項に掲げるものを除く。）			180		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
181	冷間ロール成型形鋼製造業			181		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
182	鋼管製造業			182		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
183	伸鉄業			183		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
184	磨棒鋼製造業			184		C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
185	引抜鋼管製造業			185		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
186	伸線業			186		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
187	ブリキ製造業			187		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
188	亜鉛鉄板製造業			188		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
189	めっき鋼管製造業			189		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
190	めっき鉄鋼線製造業			190		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
191	表面処理鋼材製造業（187の項から前項までに掲げるものを除く。）			191		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
192	鍛鋼製造業			192		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
193	鍛工品製造業			193		C <sub>co</sub>	10	10	15
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値			
				業種	工程		第6次		第7次	
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)	
194	鋳鋼製造業			194		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
195	鋳鉄鋳物製造業（次項及び197の項に掲げるものを除く。）			195		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
196	鋳鉄管製造業			196		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
197	可鍛鋳鉄製造業			197		C <sub>co</sub>	10	10	10	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
198	鉄粉製造業			198		C <sub>co</sub>	10	10	10	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
199	鉄鋼業（173の項から前項までに掲げるものを除く。）			199		C <sub>co</sub>	10	10	10	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
200	非鉄金属製造業			200		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
201	電気めっき業			201		C <sub>co</sub>	40	40	50	
						C <sub>ci</sub>	40	40	40	
						C <sub>cj</sub>	40	40	40	
202	金属製品製造業（前項に掲げるものを除く。）		日平均排水量 1,000m <sup>3</sup> 未満のもの	202	7	C <sub>co</sub>	10	10	20	
						C <sub>ci</sub>	10	10	20	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
			日平均排水量 1,000m <sup>3</sup> 以上のもの	202	イ	C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
203	一般機械器具製造業			203		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
204	電子回路製造業			204		C <sub>co</sub>	20	20	20	
						C <sub>ci</sub>	20	20	20	
						C <sub>cj</sub>	20	20	20	
205	電子部品・デバイス・電子回路製造業（前項に掲げるものを除く。）、電気機械器具製造業又は情報通信機械器具製造業			205		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
206	輸送用機械器具製造業			206		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
207	精密機械器具製造業			207		C <sub>co</sub>	10	10	15	
						C <sub>ci</sub>	10	10	10	
						C <sub>cj</sub>	10	10	10	
208	ガス製造工場			208		C <sub>co</sub>	20	20	20	
						C <sub>ci</sub>	20	20	20	
						C <sub>cj</sub>	20	20	20	
209	下水道業	下記以外のもの	下記以外のもの	209		C <sub>co</sub>	40	40	40	
						C <sub>ci</sub>	30	30	30	
						C <sub>cj</sub>	30	30	30	
			八家川に排出するもの及び姫路市網干区地先海域に排出するもの	209	7	C <sub>co</sub>	-	-	60	
						C <sub>ci</sub>	-	-	30	
						C <sub>cj</sub>	-	-	30	
標準活性汚泥法その他これと同程度に下水を処理することができる方法より高度に下水を処理することができる方法により下水を処理するもの	209	1	C <sub>co</sub>	30	30	30				
			C <sub>ci</sub>	20	20	20				
			C <sub>cj</sub>	20	20	20				
210	空瓶卸売業			210		C <sub>co</sub>	30	30	30	
						C <sub>ci</sub>	20	20	20	
						C <sub>cj</sub>	20	20	20	
211	共同調理場（学校給食法（昭和29年法律第160号）第6条に規定する施設をいう。）			211		C <sub>co</sub>	30	30	30	
						C <sub>ci</sub>	30	30	30	
						C <sub>cj</sub>	20	20	20	
212	弁当仕出屋又は弁当製造業			212		C <sub>co</sub>	50	50	50	
						C <sub>ci</sub>	40	40	40	
						C <sub>cj</sub>	30	30	30	
213	飲食店	下記以外のもの		213		C <sub>co</sub>	50	50	50	
						C <sub>ci</sub>	40	40	40	
						C <sub>cj</sub>	30	30	30	
				平成18年2月1日以後に設置したし尿浄化槽を使用するもの	213	1	C <sub>co</sub>	30	30	30
							C <sub>ci</sub>	30	30	30
C <sub>cj</sub>	30	30	30							

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 (大阪湾を除く)
214	宿泊業	下記以外のもの		214		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
		平成18年2月1日以後に設置したし尿浄化槽を使用するもの	214	1	C <sub>co</sub>	30	30	30	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
215	リネンサプライ業			215		C <sub>co</sub>	40	40	50
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
216	洗濯業（前項に掲げるものを除く。）			216		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
218	写真業（写真現像・焼付業を含む。）			218		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	60	60	60
						C <sub>cj</sub>	60	60	60
219	自動車整備業			219		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
220	病院	下記以外のもの		220		C <sub>co</sub>	30	30	40
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
		平成18年2月1日以後に設置したし尿浄化槽を使用するもの	220	1	C <sub>co</sub>	30	30	30	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
221	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理人員が501人以上のものに限る。）	下記以外のもの		221		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
		平成18年1月31日以前に設置されたものであって、第2欄により算定した処理対象人員が5,000人以下のもの（本項工程4に掲げるものを除く。）	221	1	C <sub>co</sub>	40	40	40	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
		上記のうち、昭和55年7月建設省告示第1292号が適用される前のもの	221	2	C <sub>co</sub>	50	50	50	
					C <sub>ci</sub>	40	40	40	
					C <sub>cj</sub>	-	-	-	
		平成18年1月31日以前に設置されたものであって、第2欄に規定する表に定める構造を有するし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するもの	221	4	C <sub>co</sub>	40	40	40	
					C <sub>ci</sub>	20	20	20	
					C <sub>cj</sub>	20	20	20	
平成18年2月1日以後に設置されるもの	221	5	C <sub>co</sub>	30	30	30			
			C <sub>ci</sub>	30	30	30			
			C <sub>cj</sub>	30	30	30			
上記のうち、建築基準法施行令第32条第3項第2号に規定する技術上の基準を満たす構造のし尿浄化槽より高度にし尿を処理することができる方法によりし尿を処理するもの	221	6	C <sub>co</sub>	20	20	20			
			C <sub>ci</sub>	20	20	20			
			C <sub>cj</sub>	20	20	20			
222	し尿浄化槽（建築基準法施行令（昭和25年政令第338号）第32条第1項の表に規定する算定方法により算定した処理対象人員が201人以上500人以下のものに限る。）	下記以外のもの		222		C <sub>co</sub>	60	60	60
						C <sub>ci</sub>	50	50	50
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
		昭和55年建設省告示第1292号が適用される前のもの	222	1	C <sub>co</sub>	70	70	70	
					C <sub>ci</sub>	70	70	70	
					C <sub>cj</sub>	-	-	-	
		平成18年2月1日以後に設置されるもの	222	4	C <sub>co</sub>	30	30	30	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	30	30	30	
223	し尿処理業（し尿浄化槽に係るものを除く。）	下記以外のもの		223		C <sub>co</sub>	50	50	50
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
		日平均排水量3,000m <sup>3</sup> 未満のもの（本項工程3に掲げるものを除く。）	223	1	C <sub>co</sub>	50	50 <sup>**</sup>	50	
					C <sub>ci</sub>	30	30 <sup>**</sup>	30	
					C <sub>cj</sub>	20	20 <sup>**</sup>	20	
		昭和62年6月30日以前に設置されたもの（本項工程3に掲げるものを除く。）	223	2	C <sub>co</sub>	50	50	50	
					C <sub>ci</sub>	40	40	40	
					C <sub>cj</sub>	-	-	-	
		嫌気性消化法、好気性消化法、湿式酸化法又は活性汚泥法に凝集処理法を加えた方法より高度にし尿を処理するもの	223	3	C <sub>co</sub>	40	40	40	
					C <sub>ci</sub>	30	30	30	
					C <sub>cj</sub>	20	20	20	
224	ごみ処理業			224		C <sub>co</sub>	30	30	30
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30

※国の告示改正により、大阪湾に係る業種工程コード「223の1」が削除され、業種工程コード「223」に統合されました。このため、C値については業種工程コード「223」の値が適用されることとなります。

項 番 号	業種その他の区分	備考区分	水量等区分	コード		区 分	C値		
				業種	工程		第6次		第7次
							大阪湾	大阪湾	瀬戸内海 <small>(大阪湾を除く)</small>
225	廃油処理業			225		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
226	産業廃棄物処理業（前項に掲げるものを除く。）			226		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
227	死亡獣畜取扱業			227		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
228	と畜場			228		C <sub>co</sub>	40	40	40
						C <sub>ci</sub>	40	40	40
						C <sub>cj</sub>	40	40	40
229	中央卸売市場			229		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
230	地方卸売市場			230		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
231	試験研究機関（水質汚濁防止法施行規則第1条の2各号に掲げるものをいう。）			231		C <sub>co</sub>	20	20	20
						C <sub>ci</sub>	20	20	20
						C <sub>cj</sub>	20	20	20
232	2の項から前項までに分類されないもの		他に分類されない 食料品製造業	232	7	C <sub>co</sub>	10	10	40
						C <sub>ci</sub>	10	10	20
						C <sub>cj</sub>	10	10	20
			その他の製造業	232	イ	C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	20
						C <sub>cj</sub>	10	10	20
			鉄道業	232	ウ	C <sub>co</sub>	10	10	20
						C <sub>ci</sub>	10	10	20
						C <sub>cj</sub>	10	10	20
			水道業（下水道業 に係るものを除く。）	232	エ	C <sub>co</sub>	10	10	10
						C <sub>ci</sub>	10	10	10
						C <sub>cj</sub>	10	10	10
			指定地域内事業場 のし尿又は雑排水 （221の項及び222 の項に掲げるもの を除く。）	232	オ	C <sub>co</sub>	70	70	70
						C <sub>ci</sub>	30	30	30
						C <sub>cj</sub>	30	30	30
上記以外のもの	232	カ	C <sub>co</sub>	30	30	30			
			C <sub>ci</sub>	20	20	20			
			C <sub>cj</sub>	20	20	20			