

自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名) 丸尾カルシウム株式会社 本社工場

1 環境保全活動に関する方針等

1-1 環境保全活動に関する方針

<基本理念>

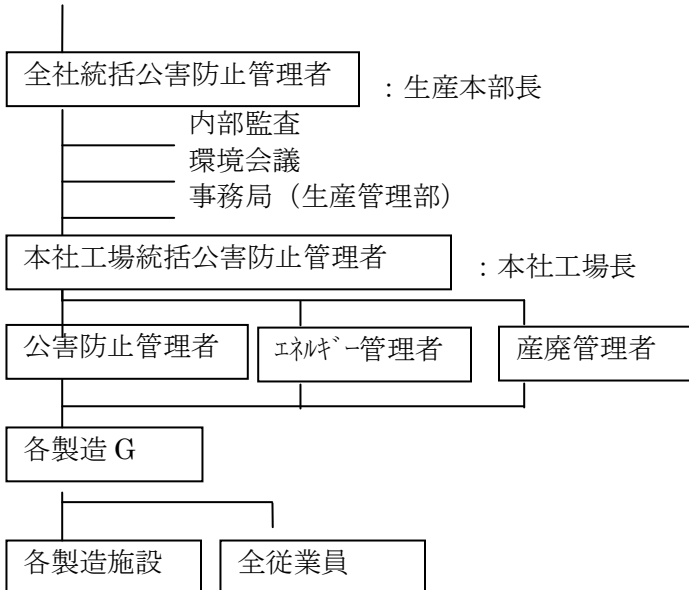
丸尾カルシウム株式会社は、人類にとって地球環境を保全することが最重要課題のひとつであることを認識し、すべての企業活動において環境保全に配慮すること基本理念とし、社会の持続的発展に貢献します。

<行動指針>

1. 地球環境の保全活動を推進するため、環境管理体制の充実と従業員への環境意識の教育啓蒙に努めます。
2. 技術的に可能な範囲で、廃棄物の削減、省エネルギー、省資源及びリサイクルに努め、環境保全の改善に継続的に取り組みます。
3. 環境関連法規、協定を遵守し、さらに環境目標を設定し、実施状況の確認と評価を行い、環境負荷低減に努めます。
4. 新製品、新技術の開発にあたっては、研究・設備設計の段階から環境に配慮し、使用する原材料についても評価し、地球環境の保全に努めます。

1-2 環境保全活動に関する組織体制

社長



2 環境保全活動の実施状況等

項目	取組目標	前期の取組結果	今期の取組計画
○自動車公害対策	●自動車 NOx 排出量の削減	<ul style="list-style-type: none"> ◆社用車等のアイドリングストップの徹底 ◆出入り業者等へのアイドリングストップの徹底 ◆社用車にハイブリッド車採用 	<ul style="list-style-type: none"> ◇社用車等のアイドリングストップの推進 ◇出入り業者等へのアイドリングストップの啓発 ◇社有車両の更新時に低公害車への転換推進
○化学物質対策	●化学物質漏洩の未然防止	<ul style="list-style-type: none"> ●漏洩の未然防止策として防液堤等の整備補修徹底 <ul style="list-style-type: none"> ◆化学物質の適正保管、管理（PRTR 報告）の徹底 ◆PCB使用機器の適正保管、管理の徹底 	<ul style="list-style-type: none"> ●化学物質漏洩の未然防止策の維持管理徹底 <ul style="list-style-type: none"> ◇化学物質、PCB使用機器等の適正保管、管理の徹底 ◇低負荷物質への代替推進
○エネルギー対策（地球温暖化防止対策）	<ul style="list-style-type: none"> ●間接部門の購入電力量の削減 ●生産量当たりの原油換算エネルギー使用量並びに CO2 排出量の削減（いずれもで前年比で 1%以上削減） 	<ul style="list-style-type: none"> ●購入電力量削減の一部となった <ul style="list-style-type: none"> ◆室内温度管理の適正化（冷房 28℃、暖房 20℃） ◆昼休み（12-13 時）の一斉消灯の徹底 ●前期は生産設備の効率的な省エネ運転を心掛け CO2 排出量で前年比 5%減 / t となった。しかしながら生産量が 12%増 / 年によりエネルギー使用量は 10%増 / t となってしまった。 <ul style="list-style-type: none"> ◆各製造施設の生産計画に基づく効率的な運転 ◆施設の運転方法見直しに基づく効率的な運転の徹底 ◆施設更新に際して省エネ設備機器の導入推進 ◆燃料転換 灯油から都市ガスへ更新施設及び追加施設について採用 	<ul style="list-style-type: none"> ●間接部門の電力購入量の削減 <ul style="list-style-type: none"> ◇省エネ措置に対する啓蒙を推進する。 ●生産量当たりの原油換算エネルギー使用量並びに CO2 排出量の削減（いずれも前年比で 1%以上削減） <ul style="list-style-type: none"> ◇生産計画に基づく各製造施設の効率的な運転 ◇施設運転方法の見直しによる効率的な運転の徹底 ◇施設更新時の省エネ設備機器の導入推進 ◇燃料転換 灯油から都市ガスへ更新施設及び追加施設について採用

		<ul style="list-style-type: none"> ◆LED照明の使用 ◆関西電力の節電要請に 対してピークカット 対応 ◆全社的な省エネ対策 の 推進/省エネルギー 企画グループが企画 し推進 	
○廃棄物対策	●事業所から発生 する廃棄物排出量 を前年比で1%以 上の削減	<p>●事業所から排出した廃 棄物量が前年比で 2.9% 増。生産量が前年比 12% 増の影響による。</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆生産施設の消耗分品 のリサイクル、リユースによる 廃棄物の削減 ◆製造工程の品質管理 強化に伴う、廃棄不 良品の発生削減 ◆管理部門だけでなく 裏紙使用による新規 購入紙の削減並びに 廃棄量の削減 	<p>●事業所で発生する廃棄 物排出量を前年比で1% 以上の削減</p> <p>◇事業所内 3R 推進に よる廃棄物の削減</p>
○環境マネジメントス テム (EMS)	●EMS の維持、 レベル向上	<p>●EMS の強化</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆全員参加の「小集団 活動」「場内巡回」を 活用した環境リスク箇 所の早期発見 ◆環境保全に関する全 従業員への教育徹底 ◆環境フォーラム等へ参加 し情報収集 	<p>●EMS の維持、レベル向 上、更新</p> <p>◇内部監査</p> <p>◇環境保全に関する社 員研修等の実施</p> <p>◇資格保有者などの計 画的な育成、資質向 上</p>
○地域社会への参 画	●地域住民や行政 が行う環境保全活 動への積極的な参 加	<p>●地域住民や行政が行う 環境保全活動への積極的 な参加</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆工場見学会等の受入 	<p>●地域住民や行政が行う 環境保全活動への積極的 な参加</p>