

# 自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名) 日本精化株式会社 高砂工場

## 1 環境保全活動に関する方針等

### 1 - 1 環境保全活動に関する方針

- 1 . 生産活動によって生じる環境影響を調査の上、環境目的・目標を設定し、継続的改善に努める。
- 2 . 環境に関する法規制を遵守すると共に関連する法規・条例を踏まえ地域住民との融和・調和に努める。
- 3 . 以下の項目を重点課題として取り組み環境負荷の低減に努める。
  - 省資源・省エネルギーの推進
  - 廃棄物発生量の削減
  - 悪臭の拡散低減
  - 工場のクリーン化
- 4 . 目標・計画等の公表の方法は日本精化株式会社ホームページのレスポンシブルケアに掲示  
<http://www.nipponseika.co.jp/>

### 1 - 2 環境保全活動に関する組織体制

公害防止組織に準ずる(添付1のとおり)

## 2 環境保全活動の実施状況等

項目	取組結果	今後の取組計画
大気汚染防止	ボイラーの定期整備と排ガスの定期測定を行い適正な維持管理に努めた。	ボイラーの適正な維持管理の継続。
騒音、振動防止	定期的な騒音測定と環境保全の維持向上に努めた。	騒音管理の維持強化。
悪臭防止	定期的な悪臭測定と毎日の臭気パトロールの実行により臭気管理の維持向上に努めた。	臭気管理の維持管理。
産業廃棄物低減	委託産業廃棄物の適正化・再資源化・有価物化の推進と産業廃棄物発生量の削減に努めた。	産業廃棄物の発生量削減と再資源化の推進。
緑化対策	従業員による緑地整備と工場周辺の清掃を実施した。	緑地の定期整備の実施。
省エネ関係	メタルハライド及びエコランプに交換。 アモルファストランスの導入。 省エネ設備の導入。 省エネパトロールの実施。	効率機器への転換推進。

### 公害防止組織系統図

公害防止統括者  
工場長

公害防止統括者代理  
管理課長

