

自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名) 東リ㈱ 伊丹工場

1 環境保全活動に関する方針等

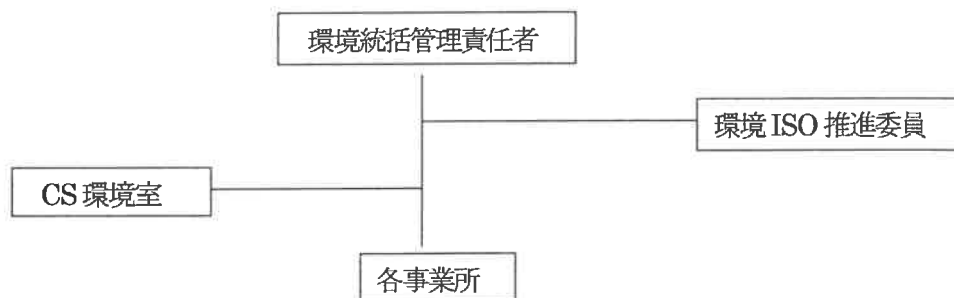
1-1 環境方針

当グループは、あらゆる企業活動の場面において、環境共生社会の実現をめざします。

1. 企業活動全ての分野で環境への負荷を低減させるため、適切な施策を実施する。
2. 地球環境保全に有効な環境配慮設計、顧客サービスに積極的に取り組む。
3. 活動における省エネ・省資源／リサイクルに継続的な取り組みを図るとともに、地域社会と共生した環境活動を推進する。
4. 事業活動にあたり、環境に関する法令・規則を遵守し、企業の社会的責任を遂行する。
5. 環境目的・目標を設定し、環境マネジメントシステムの運用により、その達成に努める。
6. 環境マネジメントシステムの継続的改善を実施し、その有効性につき定期的にレビューする。

1-2 環境保全活動に関する組織体制

◆環境管理に関する体制



環境統括管理責任者：環境マネジメントシステム（EMS）の要求事項が確立され、実施されかつ維持されることを確実にする。また、EMSの改善のための提案を含め、レビューのために、社長にEMSのパフォーマンスを報告する。

環境ISO推進委員会：東リ株式会社の環境に関わる事項の見直しを審議する最高機関。

CS環境室：EMSの維持・運用について、内部環境監査の実施、環境ISO推進委員会の運営、環境教育の実施などの業務の責任と権限がある。

各事業所：EMSの維持・運用について、各事業所に1名環境管理責任者をおく。

◆担当部署の名称及び連絡先の明示

CS環境室 TEL：06-6494-1535

2 環境保全活動の実施状況等

目標	取組結果	今後の取組計画
1.リサイクル率 前年比 1%UP	・分別の徹底、リサイクル品種増により リサイクル率増（前年比 5%UP 伊丹工場）	次期中期経営計画に沿った見直し検討中
2.環境負荷低減促進	・ロングライフ商品、低炭素商品の開発 ・製品の軽量化（全社）	
3.グリーン購入の実施 （前年度比 1%UP）	・リサイクル商品購入の推進 事務用品のグリーン購入適合品購入推進（前年比約 1%増 伊丹事業所） ・東リカレンダー、カタログ、会社案内 商品PRシート、手帳袋、名刺にFSC紙を使用	
4.省エネ 原単位で前年度比 1% 削減	・脱臭装置燃焼温度低減、廃熱ボイラー活用率向上 バーナー更新にてエネルギー使用量の削減 （前年比 1%以上削減 伊丹工場） ・トラック積載率の向上 輸送におけるエネルギー使用量 （原単位で前年比 0.4%削減）	
5.廃棄物対策 原単位で前年度比 1% 削減	・汚泥の絞り量平準化と汚泥プレス機の濾布洗浄強化により汚泥排出量を前年比 7%削減 （滋賀東リ伊丹） ・工程不良削減、分別の徹底、リサイクル品種増、 還元手法の確立（前年比 10%削減 伊丹工場）	
6.化学物質の適正管理 製品規格、SDS等への記載	・化学物質リスク等の情報収集と対応 （環境安全委員会） ・開発設計の中で化学物質のリスク把握 ・2E1H削減対策案の立案と検証	
7.地域社会への貢献	・さくら（花見）祭りの開催 ・盆踊りでの事業所開放	
8.環境教育	・新入社員研修にて教育の実施 ・環境マネジメントシステム体系教育の実施	