自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名)キユーピー㈱ 伊丹工場

1 環境保全活動に関する方針等

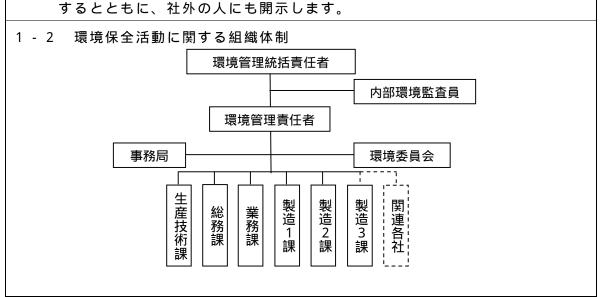
1-1 環境保全活動に関する方針

キユーピー伊丹地区 環境方針

キユーピー伊丹地区は、キユーピー株式会社伊丹工場を中核とし、株式会社ハンシンデリカ、 株式会社サラダクラブ伊丹工場、株式会社カナエフーズ伊丹工場、株式会社キユーソー流通シ ステム伊丹営業所、東罐興業株式会社と、その業務の一部を委託する複数の事業者により構成 され、マヨネーズ等の調味料や卵加工品及び惣菜を製造し、配送しています。

私たちはおいしく安全な食品作りを通して、地球環境の保全と社会への貢献を図ることを目指し、下記の環境方針に基づいて環境保全の活動に取り組んで参ります。

- 1. 私たちの事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境汚染の予防を推進するとともに、環境マネジメントシステムの継続的改善を図ります。
- 2. 私たちの事業活動にかかわる環境関連法規、私たちが同意するその他の要求事項を遵守します。
- 3.以下の項目を23年度の環境管理重点テーマとして取り組みます。
 - (1) 廃棄物の削減、再利用化の質の向上に努めます。
 - (2) 電気、水の削減に努めます。
 - (3) 構内及び周辺道路のごみ拾い活動を展開します。
- 4.この環境方針達成のために、伊丹地区全体及び部門ごとの環境目的・目標を設定し、全 従業員あげて取り組みます。 また、環境目的・目標を定期的に見直し、必要に応じて改定を行います。
- 5.この環境方針は、伊丹地区内の関連各社を含む全部門・全従業員に周知徹底



2 環境保全活動の実施状況等

項目	取組結果	今後の取組計画
廃棄物	・廃棄物分別勉強会 ・構内分別徹底依頼書の作成 ・各種 P チームによる歩留まり等の改善 ・処理施設等の定期視察	・ 取組みの継続・ リサイクルの質向上の取組み・ 印刷物削減
エネルギー対策(地球温暖化)	・遠地設置機械の現場手元スイッチ設置の推進 ・チリングユニット等の夜間低負荷時の運転 効率化の改善 ・倉庫内水銀灯の蛍光灯への転換 ・共用部蛍光灯からLEDへの転換 ・全国工場の定期的な打ち合わせによる、省エ ネ知識のレベルアップと水平展開 ・法規遵守	・ 他工場との情報共有・改善展開の継続 ・ エアコン室内、外機の洗浄による電力量低減
水質維持管理	・ 廃水処理施設の増強工事から安定稼働への移行・ 法規遵守・ 燐酸不足のよる水質対応・ 微細気泡による活性化のテスト・ 節水呼びかけのよる負荷の低減・ 樹脂製品を鋼管に変えて損傷防止	・施設流入前原水の更なる管理 (流量調整槽入口のPH管理) ・ 脱水汚泥の臭気対策実施 ・ 管理数値の見直し ・ 精度の高い連続DO計に更新とブロワーポンプの連動
地域との関わり	・猪名川クリーン作戦に実施団体として参加 ・猪名川流域意見交換会参加 ・1回/月の「猪名寺駅~伊丹工場~稲野駅」 のゴミ拾い活動の実施 ・猪名川近隣の「水辺まつり」実行委員 として参加 ・伊丹市環境マネジメントシステム監査 に参画 ・衣類、使用済み切手、プリペイドカー ドの海外支援実施	・取組みの継続と更なる展開

	・「エコの日」を設定して、工場・家庭での エコな過ごし方のPR(冊子の配布等) ・伊丹市交通局環境委員との交流	
安定生産	・老朽施設の計画的更新 受変電設備・エレベーター・廃水処理設備・ チリングユニット	・計画更新の継続 受変電設備・エレベーター・チリング ユニット・冷凍機
環境マネジメントシ	・2回/年の内部監査の実施	・内部監査員の更なる充実
ステム	・定期審査の受審	・システム・パフォーマンスの継続改善
	・各種教育訓練実施	・本社による環境監査実施
	(全般・緊急事態・特定施設)	
	・本社による環境監査実施	