自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名)キユーピー㈱ 伊丹工場

1 環境保全活動に関する方針等

I - 1 環境保全活動に関する方針

キユーピー伊丹地区 環境方針

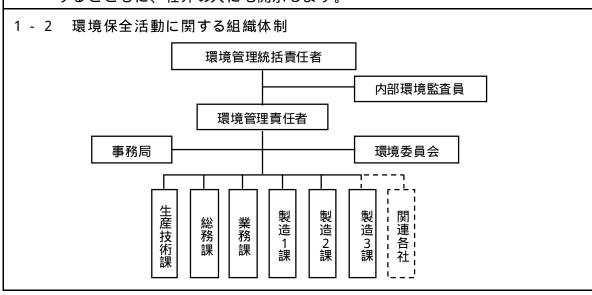
キユーピー伊丹地区は、キユーピー株式会社伊丹工場を中核とし、株式会社ハンシンデリカ、株式会社サラダクラブ伊丹工場、株式会社カナエフーズ伊丹工場、株式会社キユーソー流通システム伊丹営業所、東罐興業株式会社と、その業務の一部を委託する複数の事業者により構成され、マヨネーズ等の調味料や卵加工品及び惣菜を製造し、配送しています。

私たちはおいしく安全な食品作りを通して、地球環境の保全と社会への貢献を図ることを目指し、下記の環境方針に基づいて環境保全の活動に取り組んで参ります。

- 1. 私たちの事業活動が環境に与える影響を正しく認識し、環境汚染の予防を推進するとともに、環境マネジメントシステムの継続的改善を図ります。
- 2. 私たちの事業活動にかかわる環境関連法規、私たちが同意するその他の要求事項を遵守します。
- 3.以下の項目を21年度の環境管理重点ティマとして取り組みます。
 - (1) 廃棄物の削減、再利用化の質の向上に努めます。
 - (2) 電気、水の削減に努めます。
 - (3) 構内及び周辺道路のごみ拾い活動を展開します。
- 4.この環境方針達成のために、伊丹地区全体及び部門ごとの環境目的・目標を設定し、全従業員あげて取り組みます。

また、環境目的・目標を定期的に見直し、必要に応じて改定を行います。

5.この環境方針は、伊丹地区内の関連各社を含む全部門・全従業員に周知徹底 するとともに、社外の人にも開示します。



2 環境保全活動の実施状況等

項 目 	取組結果	今後の 取組 計画
廃棄物	・廃棄物分別勉強会	・取組みの継続
	・構内分別徹底依頼書の作成	・リサイクルの質向上の取組み
	・各種Pチームによる歩留まり等の改善	・印刷物削減
	・処理施設等の定期視察	
エネルギー対策	・遠地設置機械の現場手元スイッチ設置の推進	・低負荷時の効率運転の水平展開
(地球温暖化)	・チリングユニット等の夜間低負荷時の運転	・他工場との情報共有・改善展開の継続
	効率化の改善	・エアコン室内、外機の洗浄による電力
	・倉庫内水銀灯の蛍光灯への転換	低減
	・全国工場の定期的な打ち合わせによる、省エ	・3 号冷凍庫、プラットホーム照明LED
	ネ知識のレベルアップと水平展開	化
	・法規遵守	・エアコン、チラーの省エネ機器の導入
水質維持管理	・廃水処理施設の増強工事完了	・施設流入前原水の更なる管理
	・法規遵守	(流量調整槽入口のPH管理)
	・燐酸不足による水質対応	・脱水汚泥の臭気対策実施
	・微細気泡による活性化のテスト	・管理数値の見直し
	・節水呼びかけによる負荷の低減	
	・樹脂製品を鋼管に変えて損傷防止	
地域との関わり	・猪名川クリーン作戦に実施団体として参加	・取組みの継続と更なる展開
	・猪名川流域意見交換会参加	
	・1回/月の「猪名寺駅~伊丹工場~稲野駅」	
	のゴミ拾い活動の実施	
	・猪名川近隣の「水辺まつり」実行委員	
	として参加	
	・伊丹 市環 境マネジメントシステム監査	
	に参画	
	・衣類、使用済み切手、プリペイドカー	
	ドの海外支援実施	
	・「エコの日」を設定して、工場・家庭での	
	エコな過ごし方のPR(冊子の配布等)	
	・小 学校の環境 学習 実施	
安定生産	・老朽施設の計画的更新	・計画更新の継続
	受変電設備・エレベーター・廃水処理設備・	受変電設備・エレベーター・チリング
	チリングユニット	ユニット・冷凍機
環境マネジメントシ	・2回/年の内部監査の実施	・内部監査員の更なる充実
ステム	・定期審査の受審	・システム・パフォーマンスの継続改善
	・各種教育訓練実施	
	(全般・緊急事態・特定施設)	