

自主的環境保全活動の取り組み状況

(事業所名) 丸尾カルシウム株式会社本社工場

1 環境保全活動に関する方針等

<基本理念>

丸尾カルシウム株式会社は、人類にとって地球環境を保全することが最重要課題のひとつであることを認識し、すべての企業活動において環境保全に配慮すること基本理念とし、社会の持続的発展に貢献します。

<行動指針>

1. 地球環境の保全活動を推進するため、環境管理体制の充実と従業員への環境意識の教育啓蒙に努めます。
2. 技術的に可能な範囲で、廃棄物の削減、省エネルギー、省資源及びリサイクルに努め、環境保全の改善に継続的に取り組みます。
3. 環境関連法規、協定を遵守し、さらに環境目標を設定し、実施状況の確認と評価を行い、環境負荷低減に努めます。
4. 新製品、新技術の開発にあたっては、研究・設備設計の段階から環境に配慮し、使用する原材料についても評価し、地球環境の保全に努めます。

1-2 環境保全活動に関する組織体制

社長

全社統括公害防止管理者 : 生産本部長

内部監査
環境会議
事務局 (生産管理部)

本社工場統括公害防止管理者 : 本社工場長

公害防止管理者 エネルギー管理者 産廃管理者

各製造G

各製造施設

全従業員

2 環境保全活動の実施状況等

項 目	取 組 結 果	今後の取組計画
○自動車公害対策	<ul style="list-style-type: none"> ◆社用車等のアイドリングストップの徹底 ◆出入り業者等へのアイドリングストップの徹底 ◆社用車にハイブリット車採用 	<ul style="list-style-type: none"> ◇社用車等のアイドリングストップの推進 ◇出入り業者等へのアイドリングストップの啓発 ◇社有車両の更新時に低公害車への転換推進
○化学物質対策	<ul style="list-style-type: none"> ●漏洩の未然防止策として防液堤等の整備補修徹底 <ul style="list-style-type: none"> ◆化学物質の適正保管、管理 (PRTR 報告) の徹底 ◆P C B使用機器の適正保管、管理の徹底 	<ul style="list-style-type: none"> ●化学物質漏洩の未然防止策の維持管理徹底 <ul style="list-style-type: none"> ◇化学物質、P C B使用機器等の適正保管、管理の徹底 ◇低負荷物質への代替推進
○エネルギー対策 (地球温暖化防止対策)	<ul style="list-style-type: none"> ●購入電力量削減の一部となった <ul style="list-style-type: none"> ◆室内温度管理の適正化 (冷房 28℃、暖房 20℃) ◆昼休み (12-13 時) の一斉消灯の徹底 ●前期は生産設備の効率的な省エネ運転を心掛け CO2 排出量で前年比 3%減/t となった。また、生産量が 11%減/年であるが、エネルギー使用量は±0%/t と増減はなかった。 <ul style="list-style-type: none"> ◆各製造施設の生産計画に基づく効率的な運転 ◆施設の運転方法見直しに基づく効率的な運転の徹底 ◆施設更新に際して省エネ設備機器の導入推進 ◆LED照明の使用 ◆関西電力の節電要請に対してピークカット対応 ◆全社的な省エネ対策の推進/省エネルギー企画グループが企画し推進 	<ul style="list-style-type: none"> ●間接部門の電力購入量の削減 <ul style="list-style-type: none"> ◇省エネ措置に対する啓蒙を推進する。 ●生産量当たりの原油換算エネルギー使用量並びに CO2 排出量の削減 (いずれも前年比で 1%以上削減) <ul style="list-style-type: none"> ◇生産計画に基づく各製造施設の効率的な運転 ◇施設運転方法の見直しによる効率的な運転の徹底 ◇施設更新時の省エネ設備機器の導入推進

○廃棄物対策	<p>●事業所から排出した廃棄物量が前年比で20.5%減。生産量が前年比11%減の影響による。</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆生産施設の消耗分品のリサイクル、リユースによる廃棄物の削減 ◆製造工程の品質管理強化に伴う、廃棄不良品の発生削減 ◆管理部門だけでなく裏紙使用による新規購入紙の削減並びに廃棄量の削減 	<p>●事業所で発生する廃棄物排出量を前年比で1%以上の削減</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇事業所内3R推進による廃棄物の削減
○環境マネジメントシステム（EMS）	<p>●EMSの強化</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆全員参加の「小集団活動」「場内巡回」を活用した環境リスク箇所の早期発見 ◆環境保全に関する全従業員への教育徹底 ◆環境フォーラム等へ参加し情報収集 	<p>●EMSの維持、レベル向上、更新</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇内部監査 ◇環境保全に関する社員研修等の実施 ◇資格保有者などの計画的な育成、資質向上
○地域社会への参画	<p>●地域住民や行政が行う環境保全活動への積極的な参加</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆工場見学会等の受入 	<p>●地域住民や行政が行う環境保全活動への積極的な参加並びに工場近隣の清掃強化。</p>