

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書

平成 26年 6月 25日

都道府県知事
(市長) 兵庫県知事 殿

提出者

住 所 兵庫県加東市佐保30番1
氏 名 株式会社リコーやしろ工場
工場長 藤川 久志
(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)
電話番号 (0795)42-6111

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	株式会社リコーやしろ工場
事業場の所在地	兵庫県加東市佐保30番1
計画期間	平成26年4月1日 ~ 平成27年3月31日

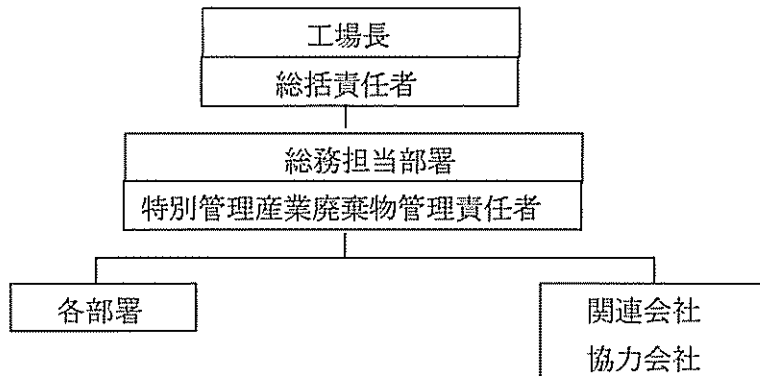
当該事業場において現に行っている事業に関する事項

① 事業の種類	2813 半導体素子製造業(光電変換素子を除く)
② 事業の規模	製造品出荷額 18,546,97万円(平成25年実績)
③ 従業員数	335人(平成26年6月時点)
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり。(LSI製造工程フロー参照)

(第2面)

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（平成 25年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	強酸
	排 出 量	54.1 t	72.1 t
	(これまでに実施した取組) ・ 生産現場でのリサイクルの推進及び購入品の容器は通い箱運用とした。 ・ 現状、「物品購入量の抑制」に全社的に力を注いでいる。 発生量の削減に関して、どこまで改善出来るかが課題となっている。		
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	強酸
	排 出 量	59.5 t	79.3 t
	(今後実施する予定の取組) ・ 特になし。		

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

① 現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・ 工場内の保管場所を分け、各部署からの廃棄物を分別して保管している。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・ 特になし。

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

① 現状	【前年度（平成 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組) ・特になし。		
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組)		

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

① 現状	【前年度（平成 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組)		
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組)		

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状	【前年度（平成 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組)		
③ 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組)		

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

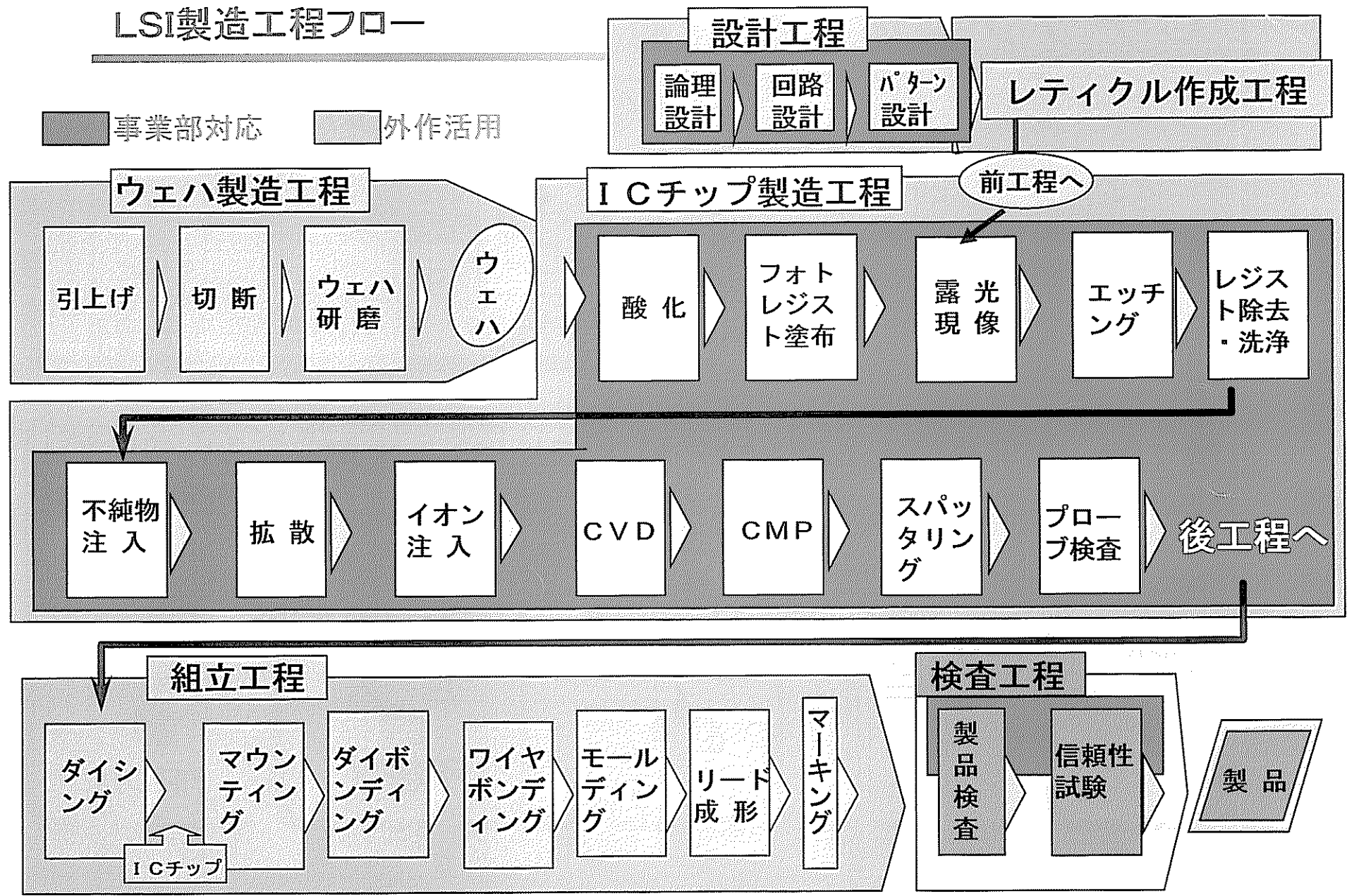
	【前年度（平成25年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	強酸
	全処理委託量	54.1 t	72.1 t
	優良認定処理業者への処理委託量	t	t
	再生利用業者への処理委託量	54.1 t	72.1 t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
	・可能な限り排出量の削減を行い、排出する廃棄物についてはリサイクルを推進している。		

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	強酸・廃酸
	全処理委託量	59.5 t	79.3 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	59.5 t	79.3 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
	(今後実施する予定の取組) ・社内監査にて取引可となった業者にリサイクル処理を委託する。		
※事務処理欄			

「世界一のCMOSアナログライン」を目指して

LSI製造工程フロー

■ 事業部対応 □ 外作活用



RICOH